

BẢN TIN THÁNG

Số 09 – Tháng 09, 2024

- 2** Giá xuất - nhập khâu bột giấy và giấy
- 4** Tình hình sản xuất - kinh doanh ngành giấy trong nước
- 8** Tin tức đầu tư - kinh tế

HIỆP HỘI GIẤY VÀ BỘT GIẤY VIỆT NAM

Địa chỉ: Số 59, Vũ Trọng Phụng, Thanh Xuân, Hà Nội

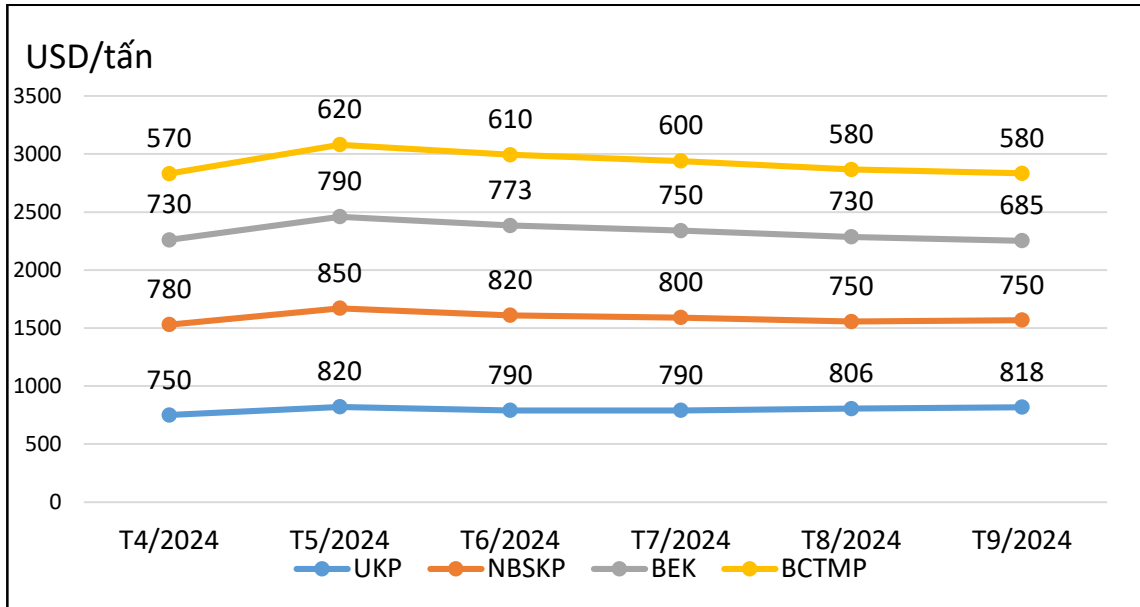
SĐT : 84 24 6654 2872

Email : vppa.vn@gmail.com

Web : www.vppa.vn

TÌNH HÌNH SẢN XUẤT - KINH DOANH NGÀNH GIẤY TRONG NƯỚC

1. Giá bột giấy trung bình nhập khẩu khu vực Châu Á (USD/tấn, CIF đến các cảng chính)



Hình 1: Giá bột giấy trung bình nhập khẩu khu vực Châu Á

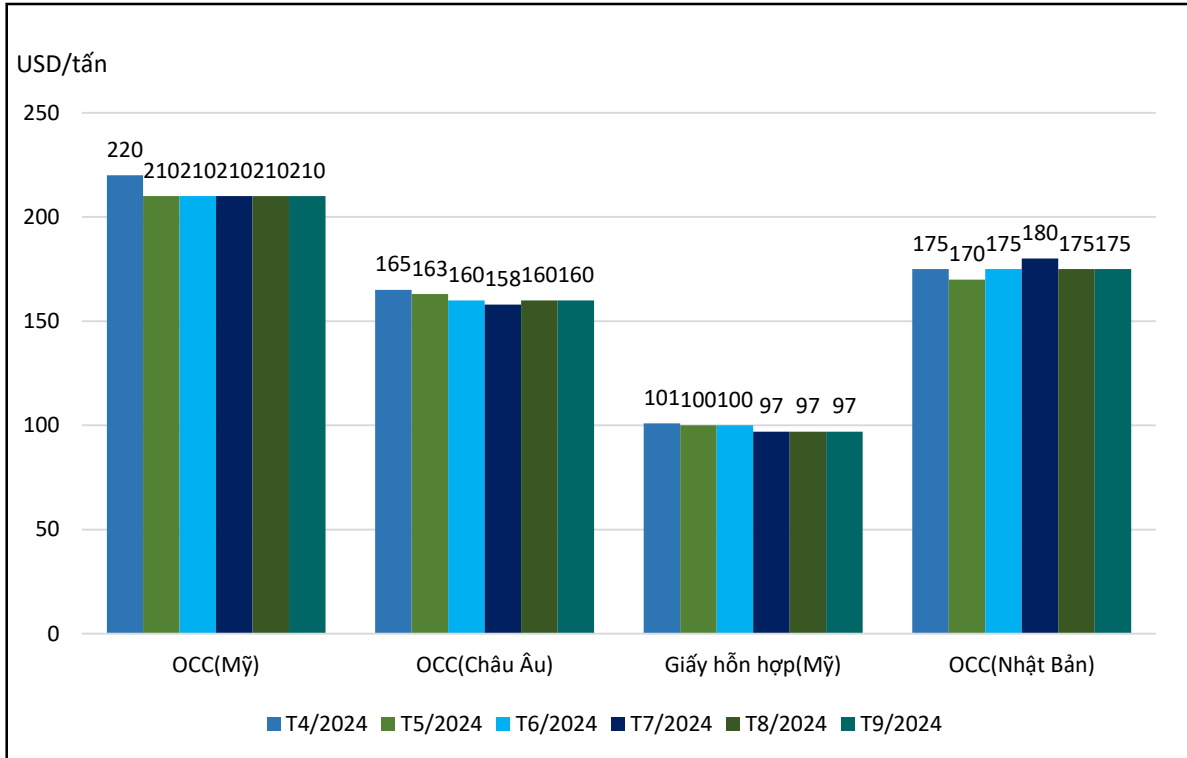
- Giá bột chưa tẩy (UKP) nguyên liệu chủ yếu cho sản xuất làm bao bì trong tháng 9/2024 trung bình là 818 USD/tấn, tăng 1,6% so với trung bình tháng 8/2024.
- Giá bột hóa trắng gỗ mềm (NBSKP) nguyên liệu chủ yếu cho sản xuất giấy bao bì, bao gói trong tháng 9/2024 trung bình là 750 USD/tấn, không thay đổi so với trung bình tháng 8/2024.
- Giá bột bạch đàn (BEK), thuộc bột hóa trắng gỗ cứng, trong tháng 9/2024 trung bình là 685 USD/tấn, giảm 6,1% so với trung bình tháng 8/2024.
- Giá bột hóa nhiệt cơ tẩy trắng (BCTMP) trong tháng 9/2024 trung bình là 580USD/tấn, không thay đổi so với trung bình tháng 8/2024.

2. Giá giấy thu hồi trung bình nhập khẩu khu vực Đông Nam Á (USD/tấn), CIF đến các cảng chính

- Giá bìa các tông hòm hộp cũ của Mỹ (OCC 11) trong tháng 9/2024 trung bình là 210 USD/tấn, giữ nguyên so với trung bình tháng 8/2024.
- Giá bìa các tông hòm hộp cũ Châu Âu (OCC 95/5) trong tháng 9/2024 trung bình là 160 USD/tấn, tăng 1,3% so với trung bình tháng 8/2024.

TÌNH HÌNH SẢN XUẤT - KINH DOANH NGÀNH GIẤY TRONG NƯỚC

- Giá bì các tông hòm hộp cũ của Nhật Bản trong tháng 9/2024 trung bình là 177 USD/tấn, giữ nguyên so với trung bình tháng 8/2024.
- Giá giấy hỗn hợp Mỹ (Mixed paper) trong tháng 9/2024 trung bình là 175 USD/tấn, giảm 2,8% so với trung bình tháng 8/2024.



Hình 2: Giá giấy thu hồi trung bình nhập khẩu khu vực Đông Nam Á

3. Giá giấy xuất nhập khẩu tại thị trường Việt Nam

Bảng 1: Giá giấy nhập khẩu trung bình tại thị trường Việt Nam tháng 09/2024 (USD/tấn, chưa bao gồm thuế và chi phí khác)

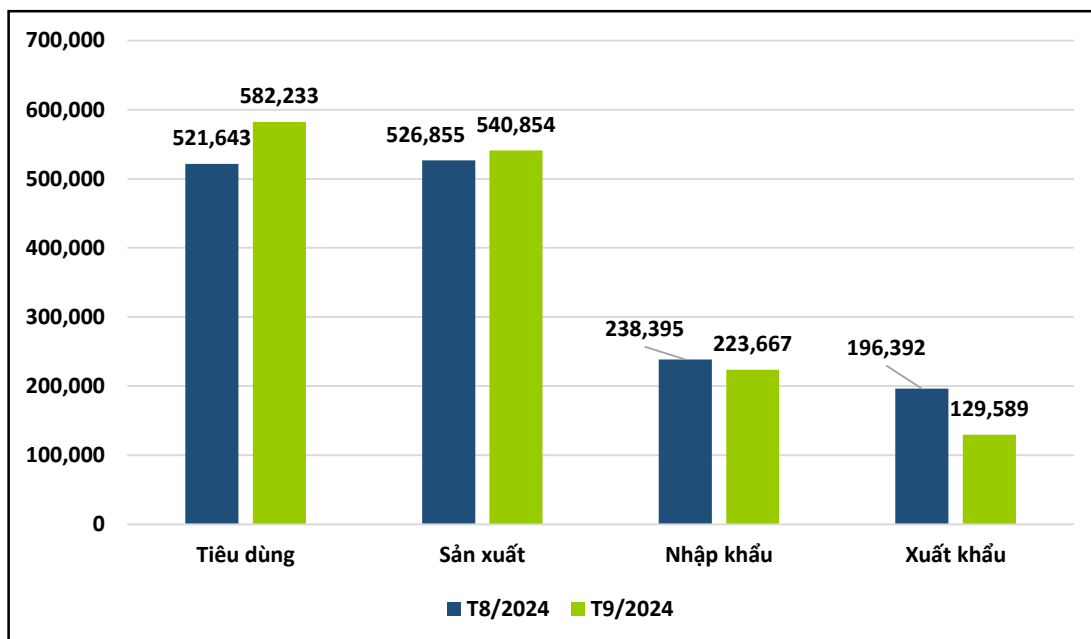
Sản phẩm	Chủng loại	T8/2024	T9/2024	% thay đổi
Giấy tissue (toilet paper)	13 - 18 gsm	900	880	-2.2%
Giấy tissue (facial paper)	12.5 - 13.5 gsm	950	930	-2.1%
testliner	125 - 170 gsm	410	430	4.9%
medium	110 - 125 gsm	440	400	-9.1%
in báo	45 - 49 gsm	562	560	-0.4%
Giấy in, viết không trắng	70 - 80 gsm	929	900	-3.1%
Giấy in trắng	80 - 250 gsm	855	845	-1.2%

Bảng 2: Giá giấy xuất khẩu tại thị trường Việt Nam tháng 09/2024

Sản phẩm	Chủng loại	T9/2024	T9/2024	% thay đổi
Giấy lớp mặt (Testliner)	125 - 170 gsm	390	503	29.0%
Giấy lớp sóng (medium)	110 - 125 gsm	370	393	6.2%
Giấy tissue (toilet paper)	13 - 18 gsm	1040	1010	-2.9%
Giấy tissue (facial paper)	12.5 - 13.5 gsm	1200	1180	-1.7%
Giấy in viết	70 - 80 gsm	1300	1260	-3.1%
Giấy vàng mã	32 - 150 gsm	570	572	0.4%

TÌNH HÌNH SẢN XUẤT - KINH DOANH NGÀNH GIẤY TRONG NƯỚC

4. Tình hình sản xuất – kinh doanh ngành giấy trong nước



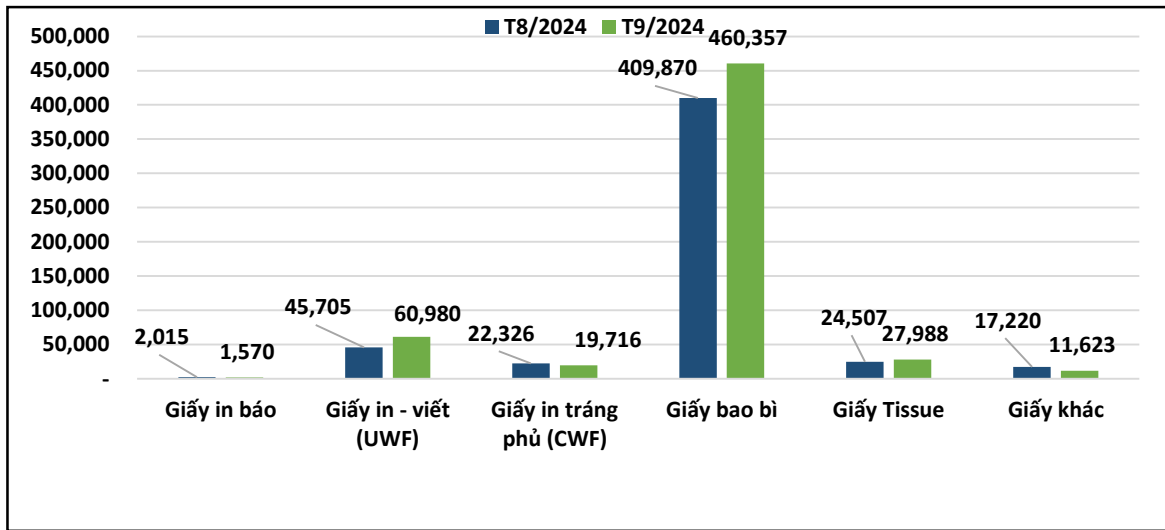
Hình 3: Số liệu thống kê của ngành giấy Việt nam tháng 9/2024 so với tháng 8/2024

- **Tổng tiêu dùng** trong tháng 9/2024 đạt 582,233 tấn, tăng 11,6% so với tháng 8/2024
- **Tổng sản xuất** trong tháng 9/2024 đạt 540,854 tấn, tăng 2,7% so với tháng 8/2024
- **Tổng nhập khẩu** trong tháng 9/2024 đạt 223,667 tấn, giảm 6,2% so với tháng 8/2024
- **Tổng xuất khẩu** trong tháng 9/2024 đạt 129,589 tấn, giảm 34% so với tháng 8/2024

Cụ thể:

TÌNH HÌNH SẢN XUẤT - KINH DOANH NGÀNH GIẤY TRONG NƯỚC

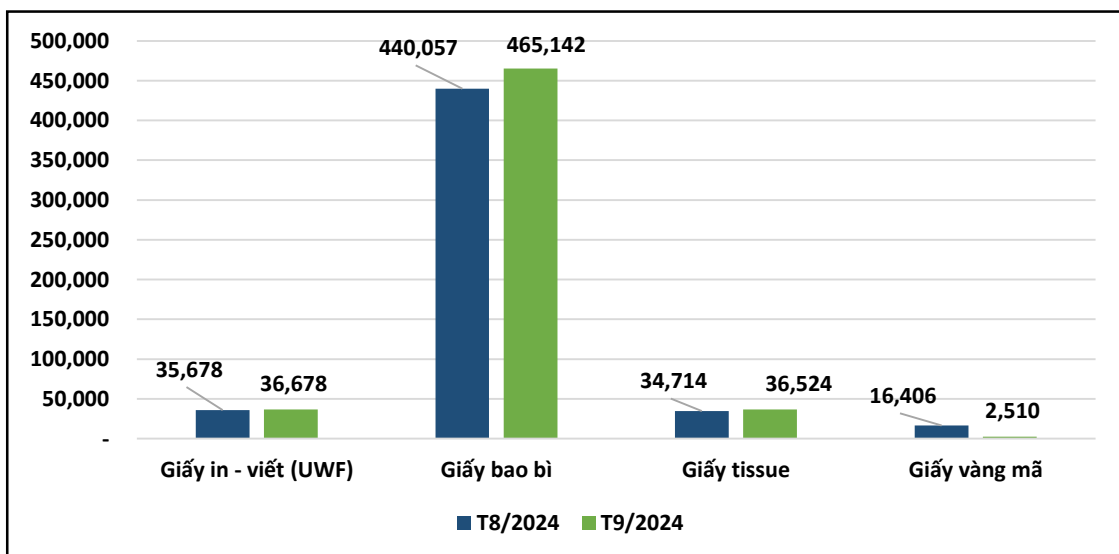
a. Tiêu dùng



Hình 4: Tiêu dùng tháng 9/2024 so với tháng 8/2024

- Giấy làm bao bì, tiêu dùng 406,357 tấn, tăng 12,3% so với tháng 8/2024
- Giấy in báo, tiêu dùng 1,570 tấn, giảm 22,1% so với tháng 8/2024
- Giấy in, viết không trắng (sản xuất vở, sổ, in sách giáo dục...) tiêu dùng 60,980 tấn, tăng 33,4% so với tháng 8/2024
- Giấy in, viết trắng phủ (in lịch, tạp chí, quảng cáo, túi giấy thời trang...) tiêu dùng 19,716 tấn, giảm 11,7% so với tháng 8/2024
- Giấy tissue, tiêu dùng 27,988 tấn, giảm 14,2% so với tháng 8/2024
- Giấy khác (giấy vàng mã, giấy in nhiệt, giấy thực phẩm, giấy dược phẩm, giấy cacbonless, ly & cốc giấy, giấy lót trắng nhôm, giấy cho đồ nội thất...) tiêu dùng 11,623 tấn, giảm 32,5% so với tháng 8/2024

b. Sản xuất

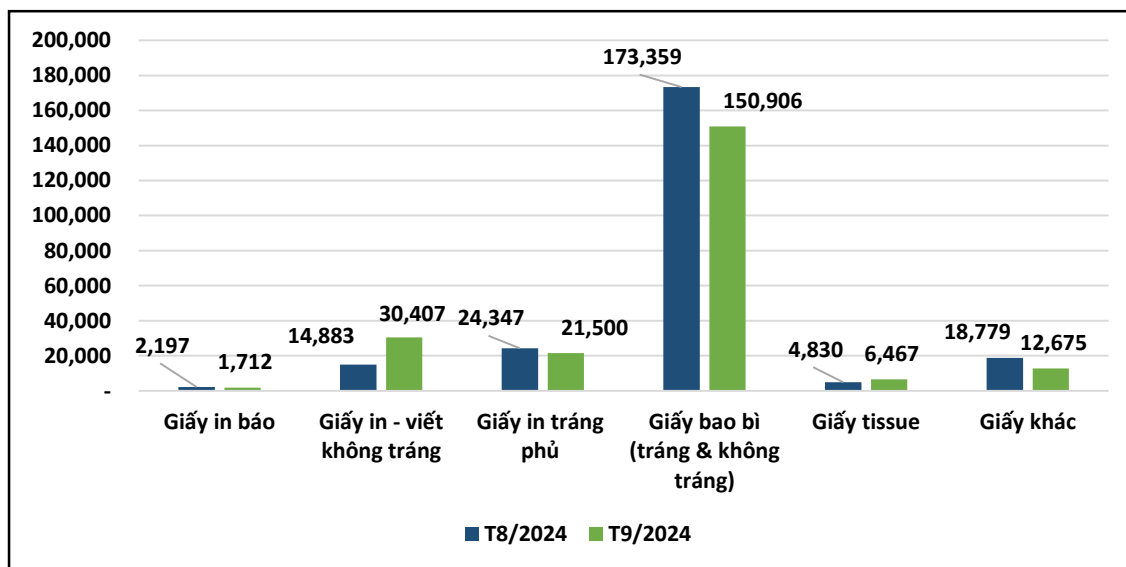


Hình 5: Sản xuất tháng 9/2024 so với tháng 8/2024

TÌNH HÌNH SẢN XUẤT - KINH DOANH NGÀNH GIẤY TRONG NƯỚC

- Giấy làm bao bì, sản xuất đạt 465,142 tấn, tăng 5,7% so với tháng 8/2024.
- Giấy in & viết không trắng, sản xuất đạt 36,678 tấn, tăng 2,8%% so với tháng 8/2024
- Giấy tissue, sản xuất đạt 36,524 tấn, tăng 5,2% so với tháng 8/2024.
- Giấy vàng mã, sản xuất đạt 2,510 tấn, giảm 84,7% so với tháng 8/2024

c. Nhập khẩu



Hình 6: Sản lượng nhập khẩu các loại giấy tháng 9/2024 so với tháng 8/2024

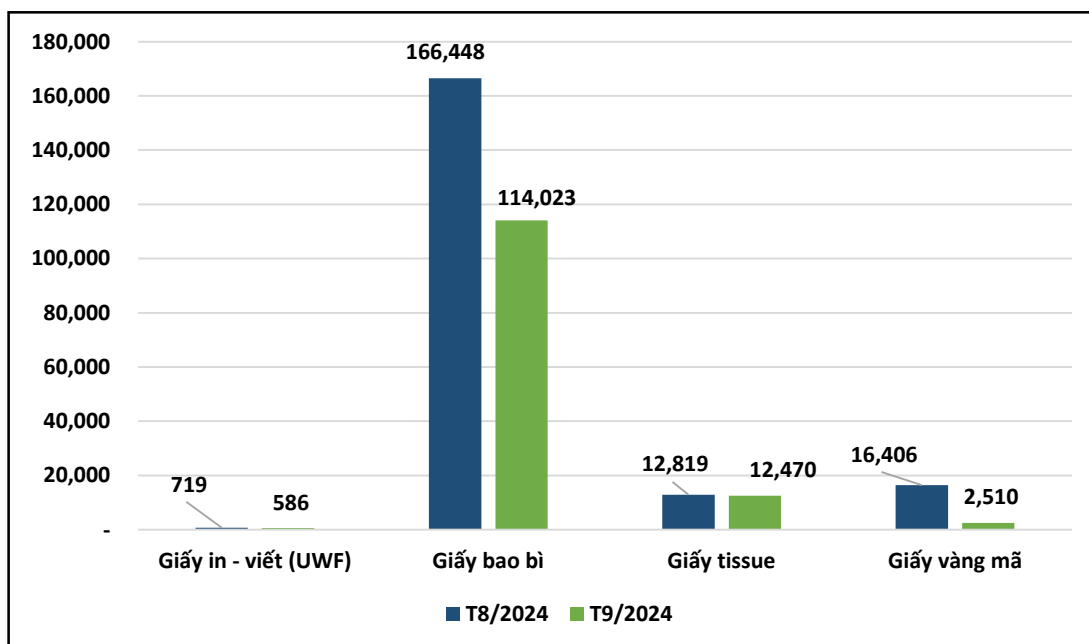
- Giấy làm bao bì, nhập khẩu 150,906 tấn, giảm 13,0% so với tháng 8/2024.
- Giấy in báo, nhập khẩu 1,712 tấn, tăng giảm 22,1% so với tháng 8/2024
- Giấy in & viết không trắng, nhập khẩu 30,407 tấn, tăng 104,3% so với tháng 8/2024.
- Giấy in trắng, nhập khẩu 21,500 tấn, giảm 11,7% so với tháng 8/2024.
- Giấy tissue, nhập khẩu 6,467 tấn, tăng 33,9% so với tháng 8/2024.
- Giấy khác (in nhiệt, cacbonless, giấy ngành gỗ, giấy ngành dược, in ảnh, in tiền, ly & cốc giấy, giấy lót trắng nhôm, in tem nhãn & mác...), nhập khẩu 12,675 tấn, giảm 32,5% so với tháng 8/2024.

d. Xuất khẩu

- Giấy làm bao bì, xuất khẩu đạt 114,023 tấn, giảm 31,5% so với tháng 8/2024.
- Giấy in & viết lớp không trắng, xuất khẩu đạt 586 tấn, giảm 18,5% so với tháng 8/2024.

TÌNH HÌNH SẢN XUẤT - KINH DOANH NGÀNH GIẤY TRONG NƯỚC

- Giấy tissue, xuất khẩu đạt 12,470 tấn, giảm 2,7% so với tháng 8/2024.
- Giấy vàng mã, xuất khẩu đạt 2,510 tấn, giảm 84,7% so với tháng 8/2024



Hình 7: Sản lượng xuất khẩu các loại giấy tháng 9/2024 so với tháng 8/2024

5. Đánh giá tình hình sản xuất kinh doanh và giá cả

Tình hình sản xuất tháng 9 đã có nhiều biến động với sự tăng trưởng rõ rệt từ sản xuất, tiêu dùng trong khi xuất nhập khẩu đặc biệt là giấy bao bì lại bị giảm rõ rệt.

ANDRITZ KHỞI ĐỘNG THÀNH CÔNG MÁY SẢN XUẤT GIẤY TISSUE THỨ NĂM TẠI VIỆT NAM

ANDRITZ đã thành công trong việc đưa vào vận hành một máy sản xuất giấy tissue PrimeLineCOMPACT S 1800 mới tại nhà máy Xuân Mai Paper ở Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam. Máy giấy tissue ANDRITZ đầu tiên được cung cấp cho Xuân Mai đã đi vào hoạt động từ năm 2020.

Ông Phạm Văn Dũng, Phó Chủ tịch Xuân Mai Paper, cho biết: “Cả hai máy sản xuất giấy tissue ANDRITZ đều vận hành ổn định ngay từ đầu. Máy thứ hai đã tăng cường đáng kể công suất sản xuất của chúng tôi, giúp chúng tôi đáp ứng nhu cầu thị trường ngày càng tăng không chỉ ở Việt Nam mà còn trên toàn Đông Nam Á. Sự hợp tác chặt chẽ trong quá trình khởi động gần đây đã làm cho mối quan hệ đối tác của chúng tôi với ANDRITZ ngày càng vững mạnh.”

Máy sản xuất giấy tissue mới này sản xuất các loại giấy tissue chất lượng cao từ 100% bột gỗ nguyên sinh hoặc 100% bột giấy tái chế (DIP) với công suất 72 admt/ngày. Máy có tốc độ thiết kế lên đến 1.800 m/phút và chiều rộng là 2,85 m. Thiết bị chuẩn bị bột của ANDRITZ đảm bảo cung cấp bột chất lượng cao liên tục cho máy giấy tissue, đồng thời giảm thiểu mức tiêu thụ năng lượng. ANDRITZ cũng cung cấp các hệ thống tự động hóa, máy bơm quy trình, máy bơm quạt và máy bơm đa cấp.

Các tính năng chính giúp máy giấy tissue mới này đạt hiệu suất cao bao gồm:

- Bộ đầu hộp một lớp (one-layer headbox) giúp tạo hình chất lượng cao và cải thiện các đặc tính chiều ngang (CD) vượt trội.
- Con lăn ép hút với lớp phủ Polysoft PU kết hợp với công nghệ ép nỉ StrataPress T và giúp tăng cường khả năng thoát nước hiệu quả.
- PrimeDry Steel Yankee (đường kính 16 ft) mang lại hiệu quả sấy cao.
- Com bo PrimeDry Hood kết hợp với Steel Yankee giúp tiết kiệm năng lượng đáng kể. Thiết kế buồng sấy đặc biệt, với một buồng hơi nước nóng áp suất cao và một buồng sấy khô, cung cấp sự linh hoạt trong việc áp dụng các phương pháp sấy khác nhau trong tương lai với mức đầu tư thấp hơn.

Hiện nay, năm máy sản xuất giấy tissue của ANDRITZ đang hoạt động thành công tại Việt Nam. Việc khởi động máy mới này càng khẳng định vị thế của ANDRITZ như một nhà cung cấp công nghệ sáng tạo, hiệu quả cao và thân thiện với môi trường hàng đầu cho các nhà sản xuất tissue ở Châu Á.

THÔNG TIN NỘI BỘ: VALMET SẼ CUNG CẤP MỘT NHÀ MÁY BỘT GIẤY HOÀN THIỆN VỚI CÁC GIẢI PHÁP TỰ ĐỘNG HÓA TOÀN DIỆN VÀ KIỂM SOÁT LƯU LƯỢNG CHO ARAUCO TẠI BRAZIL

Thông tin nội bộ: Valmet sẽ cung cấp một nhà máy bột giấy hoàn thiện với các giải pháp tự động hóa toàn diện và kiểm soát lưu lượng cho Arauco tại Brazil

Thông cáo báo chí của Valmet Oyj (thông tin nội bộ) vào ngày 25 tháng 9 năm 2024 lúc 01:45 sáng theo giờ mùa hè Đông Âu

Hội đồng quản trị của Arauco hôm nay đã phê duyệt khoản đầu tư vào một nhà máy bột giấy hoàn chỉnh và chọn Valmet làm nhà cung cấp cho dự án. Phạm vi của Valmet sẽ là cung cấp một nhà máy bột giấy hoàn chỉnh bao gồm cả các giải pháp tự động hóa toàn diện và kiểm soát lưu lượng cho Arauco. Nhà máy bột giấy mới sẽ là dự án nhà máy bột giấy lớn nhất thế giới với công suất sản xuất bột giấy 3,5 triệu tấn mỗi năm. Nhà máy mới dự kiến sẽ khởi động vào nửa cuối năm 2027. Nhà máy bột giấy sẽ được xây dựng tại Inocência, thuộc bang Mato Grosso do Sul, Brazil. Hợp đồng dự kiến sẽ được hoàn tất vào cuối năm 2024. Giá trị đơn hàng của Valmet là hơn 1 tỷ euro và được kỳ vọng sẽ là một trong những đơn hàng lớn của Valmet ghi nhận trong quý IV năm 2024. Việc giao hàng dự kiến sẽ có tác động quan trọng đến việc làm của Valmet và các nhà thầu phụ, đặc biệt là ở Brazil, Phần Lan, Thụy Điển, Đan Mạch, Ấn Độ và Trung Quốc. "Đây là giai đoạn quan trọng và mang tính quyết định của Dự án Sucuriú của chúng tôi, với đặc điểm là tính chuyên môn cao và công nghệ tiên tiến. Là dự án sản xuất bột giấy lớn nhất thế giới, việc chúng tôi lựa chọn hợp tác với Valmet phản ánh cam kết của Arauco trong việc hợp tác với những đối tác có chung tầm nhìn đổi mới và các giải pháp bền vững", Cristian Infante, Tổng giám đốc điều hành toàn cầu của Arauco cho biết. "Khoản đầu tư này là một cột mốc quan trọng đối với ngành công nghiệp giấy và bột giấy nói chung và chúng tôi tự hào khi được chọn làm đối tác của Arauco trong dự án lớn này. Nhà máy bột giấy mới của Arauco sẽ là dự án nhà máy bột giấy lớn nhất thế giới và sẽ thể hiện điểm mạnh về các công nghệ bền vững của Valmet. Ngoài ra, nhà máy sẽ tạo ra một lượng điện sinh học dư thừa đáng kể, đóng góp tích cực vào nguồn cung cấp năng lượng bền vững của khu vực", Thomas Hinnerskov, Chủ tịch kiêm Tổng giám đốc điều hành của Valmet cho biết. "Với việc cung cấp nhà máy hoàn chỉnh, Valmet có thể mang đến đầy đủ các lợi ích đến từ các dịch vụ toàn diện và sáng tạo, bao gồm công nghệ xử lý, hệ thống tự động hóa, giải pháp kiểm soát lưu lượng và dịch vụ khác. Mặc dù nhà máy sẽ là nhà máy lớn nhất từng được cung cấp, phạm vi cung cấp của Valmet sẽ bao gồm các công nghệ đã được công nhận nhằm tạo nền tảng ban đầu tốt cho khoản đầu tư vào nhà máy khổng lồ này. Nhà máy sẽ có các công nghệ xử lý hàng đầu, bao gồm những phát minh mới nhất trong công nghệ nấu liên tục của chúng tôi được thiết kế riêng cho các nhà máy gỗ cứng lớn và các hệ thống tự động hóa tiên tiến nhất cùng các giải pháp kiểm soát lưu lượng. Giải pháp tự động hóa hoàn chỉnh bao gồm hệ thống tự động hóa Valmet DNAe mới nhất cùng với giải pháp tối ưu hóa toàn nhà máy. Các giải pháp được thiết kế để mang lại hiệu quả năng lượng tuyệt vời, chất lượng sản phẩm cuối cùng

được tối ưu hóa và hiệu suất môi trường cao”, Sami Riekkola , Chủ tịch Ngành kinh doanh Bột giấy và Năng lượng, Valmet cho biết.

“Sự phát triển của ngành bột giấy tại Brazil rất đáng ngạc nhiên trong những năm qua. Để đáp ứng nhu cầu của thị trường này và phục vụ khách hàng địa phương tốt, Valmet đã tăng cường sự hiện diện và năng lực của mình tại địa phương một cách có hệ thống. Với hiểu biết của chúng tôi về các điều kiện tại địa phương, kinh nghiệm thực hiện các dự án và cam kết cung cấp các dịch vụ dài hạn cho nhà máy mới đảm bảo hiệu quả hoạt động cao và tính bền vững đã được Arauco công nhận là những yếu tố chủ chốt trong việc đưa ra quyết định hợp tác với Valmet”, Celso Tacla , Chủ tịch Khu vực Nam Mỹ, Valmet cho biết. Chi tiết về việc Valmet cung cấp công nghệ cho dự án nhà máy bột giấy Arauco Sucuriú Valmet sẽ cung cấp toàn bộ quy trình sản xuất từ khâu xử lý gỗ đến đóng kiện bột giấy thành phẩm để sản xuất bột giấy cứng, cũng như hệ thống tự động hóa và các giải pháp kiểm soát lưu lượng liên quan cho toàn bộ nhà máy bao gồm các tính năng từ dịch vụ Internet công nghiệp của Valmet. Phạm vi cung cấp của Valmet bao gồm kỹ thuật, mua sắm và xây dựng, bao gồm các công trình xây dựng dân dụng và đưa vào vận hành tại công trường. Công nghệ quy trình cung cấp của Valmet sẽ bao gồm xử lý gỗ, dây chuyền nấu và sợi, sấy và đóng kiện bột giấy, giải pháp xử lý khí không ngưng tụ (NCG), bốc hơi, nồi hơi thu hồi, nồi hơi sinh khối, tái kết dính, lò vôi, máy sấy sinh khối và lò khí hóa. Việc cung cấp tự động hóa sẽ bao gồm hệ thống điều khiển phân tán mới nhất của Valmet là Valmet DNAe, các điều khiển quy trình tiên tiến (APC), máy phân tích và phép đo trực tuyến cũng như tối ưu hóa toàn nhà máy bao gồm tất cả các đảo quy trình. Phạm vi giải pháp Internet công nghiệp bao gồm các trình mô phỏng và kết nối với Trung tâm hiệu suất Valmet. Việc cung cấp cũng sẽ bao gồm các giải pháp kiểm soát lưu lượng có van và tự động hóa van.

BILLERUD MỞ RỘNG DANH MỤC GIẤY Y TẾ



Sản phẩm MediKraft SealBase với độ dày 38 gsm được sản xuất tại nhà máy Skärblacka của Billerud ở Thụy Điển, làm từ sợi gỗ nguyên sinh, là sản phẩm đầu tiên được ra mắt trong dòng sản phẩm này. Ảnh: Billerud

Billerud, một nhà lãnh đạo toàn cầu trong lĩnh vực vật liệu đóng gói hiệu suất cao hướng tới xã hội carbon thấp, ra mắt MediKraft SealBase, một loại giấy y tế bề mặt xử lý chất lượng cao được thiết kế để đáp ứng nhu cầu ngày càng tăng của ngành bao bì y tế, đánh dấu một bước mở rộng quan trọng trong dòng sản phẩm giấy y tế hiện tại của Billerud. MediKraft SealBase sẽ được giới thiệu vào giữa tháng 11 tại hội chợ công nghệ y tế COMPAMED ở Düsseldorf.

Ông Robert Torstensson, Phó Chủ tịch, Kinh doanh Giấy tại Billerud, cho biết: “MediKraft SealBase thể hiện cam kết của chúng tôi đối với ngành y tế và cung cấp các giải pháp sáng tạo cho khách hàng. Đây là một bước chiến lược trong việc mở rộng danh mục sản phẩm giấy y tế của Billerud, giúp chúng tôi phục vụ một phạm vi ứng dụng y tế rộng hơn và đáp ứng nhu cầu của khách hàng tìm kiếm các giải pháp thay thế cho sản phẩm lạnh keo gốc latex truyền thống.”

Sản phẩm MediKraft SealBase được sản xuất tại nhà máy Skärblacka của Billerud ở Thụy Điển, làm từ sợi gỗ nguyên sinh, có độ dày 38 gsm và là sản phẩm đầu tiên được ra mắt trong dòng sản phẩm này. Nó được thiết kế để làm giấy nền cho các lớp phủ keo lạnh tổng hợp dùng trong y tế, cung cấp một giải pháp sáng tạo cho các ứng dụng y tế không yêu cầu hệ thống rào cản vô trùng – lý tưởng cho các ứng dụng như băng dán và cũng có tiềm năng sử dụng với các lớp phủ keo lạnh gốc latex.

“Quy trình sản xuất bột giấy tích hợp giúp Billerud kiểm soát hoàn toàn quy trình sản xuất, được hỗ trợ bởi hệ thống kiểm soát chất lượng toàn diện. MediKraft SealBase cũng mang lại lợi thế cạnh tranh nhờ vào các chứng nhận bền vững tiên tiến của chúng tôi, củng cố uy tín của chúng tôi như một đối tác

đáng tin cậy trong việc cung cấp các sản phẩm giấy y tế chất lượng cao và thân thiện với môi trường,” ông Robert Torstensson chia sẻ.

Billerud có hơn 50 năm kinh nghiệm trong việc sản xuất giấy y tế hàng đầu thế giới, cung cấp hai dòng sản phẩm giấy y tế chính – SteriKraft và MediKraft trên toàn cầu. SteriKraft là dòng giấy y tế sạch và an toàn với khả năng rào cản vi khuẩn – phù hợp với các phương pháp tiệt trùng khác nhau – đảm bảo tính vô trùng và độ tinh khiết cho đến khi sử dụng. MediKraft là dòng giấy có độ bền cao và độ tinh khiết cao, dùng cho các ứng dụng không yêu cầu tính năng rào cản vi khuẩn, chẳng hạn như bao bọc bên trong găng tay dùng một lần, bao bì băng dán và vỏ bọc bàn khám bệnh.

Các thông tin và đặc điểm chính của MediKraft SealBase:

- **An toàn:** Với quy trình sản xuất bột giấy tích hợp, Billerud đảm bảo kiểm soát hoàn toàn quy trình sản xuất, được hỗ trợ bởi các hệ thống kiểm soát chất lượng toàn diện. Không sử dụng chất tẩy trắng quang học (OBA) trong sản xuất, và chất lượng được giám sát bằng các công cụ tiên tiến như Hệ thống Kiểm tra Web (WIS) và phòng thí nghiệm bioburden nội bộ. Sản phẩm có khả năng truy xuất nguồn gốc đầy đủ, đảm bảo an toàn sản phẩm. Nó đã được kiểm tra với các phương pháp tiệt trùng khác nhau, bao gồm E-Beam, gamma, EO và hơi nước, đảm bảo tính tương thích rộng với các yêu cầu của ngành.
- **Tinh khiết:** Sản phẩm được làm từ 100% sợi gỗ nguyên sinh, MediKraft SealBase duy trì độ tinh khiết cao thông qua việc kiểm tra bioburden và độc tính tế bào. Việc không sử dụng OBA, latex và sợi tái chế nâng cao sự phù hợp của sản phẩm đối với các ứng dụng y tế.
- **Hiệu suất cao:** MediKraft SealBase có độ bền cao, mang lại khả năng chạy máy tuyệt vời, giúp quá trình chuyển đổi trở nên hiệu quả. Bề mặt MG (machine-glazed) mịn màng cải thiện khả năng in ấn.
- **Bền vững:** Là một sản phẩm có thể tái chế, MediKraft SealBase hỗ trợ cam kết của Billerud trong việc giảm thiểu tác động môi trường. Với lượng khí CO2 thấp trong quá trình sản xuất, Billerud là một trong những công ty tiên phong trong các thực hành bền vững trong ngành bao bì y tế. Hơn nữa, Billerud hiện là công ty duy nhất trên thị trường liên tục sản xuất và công bố Tuyên bố Môi trường Sản phẩm (EPD) cho hầu hết các sản phẩm giấy y tế của mình, với mục tiêu mở rộng tính minh bạch này để bao phủ 100% dòng sản phẩm trong tương lai gần.

BAN BIÊN TẬP VPPA

Trình bày: Đào Ngọc Truyền

Bản tin VPPA tháng 09 | 12